

# Agarose D-1 LE

Code No. 5261

包装量: 50 g

## 物理性质:

凝胶温度	36 ± 1.5°C
电渗度 (-Mr)	0.05~0.13
1.5%浓度凝胶强度 (Kobe)	>2,500 g/cm <sup>2</sup>
硫化物	<0.1%

## 制品说明:

琼脂糖 (Agarose) 电泳是检定、分离 DNA 片段的重要手段, 进行琼脂糖凝胶电泳时, 琼脂糖的纯度会直接影响 DNA 的分辨能力及电泳结果的清晰度。如琼脂糖中混有其他糖、盐及蛋白质, 会影响 DNA 在胶中的迁移速度以及回收后的 DNA 片段进行酶促反应时的反应性能。因此, 使用高质量的琼脂糖对实验的成功非常重要。

Agarose D-1 LE 为高质量的琼脂糖制品, 适合于制作 0.5~2% 的琼脂糖凝胶。制品中筛除了 DNA 电泳抑制物及核酸酶等。用 EtBr 染色时背景低, 电泳分离性能强, 条带清晰, 特别适合于进行核酸的分析及制备性电泳, 也适于做斑点杂交等实验。

## 制胶浓度:

琼脂糖凝胶浓度与线形DNA的理想分辨范围

琼脂糖浓度	理想线形 DNA 分辨范围 (bp)
0.5%	1,000~30,000
0.7%	800~12,000
1.0%	500~10,000
1.2%	400~7,000
1.5%	200~3,000
2.0%	50~2,000

## 凝胶制备方法:

1. 配制适量的电泳及制胶用的缓冲液 (通常是 0.5 × TBE 或 1 × TAE)。
2. 根据制胶量及凝胶浓度, 在加有一定量的电泳缓冲液的三角锥形瓶中, 加入准确称量的琼脂糖粉 (总液体量不宜超过锥形瓶的 50% 容量)。  
注) 用于电泳的缓冲液和用于制胶的缓冲液必须统一。
3. 在锥形瓶的瓶口上盖上保鲜膜, 并在膜上扎些小孔, 然后在微波炉中加热溶解琼脂糖。加热时, 当溶液沸腾后, 请戴上防热手套, 小心摇动锥形瓶, 使琼脂糖充分均匀溶解。此操作重复数次, 直至琼脂糖完全溶解。必须注意, 在微波炉中加热时间不宜过长, 每次当溶液起泡沫沸腾时停止加热, 否则会引起溶液过热暴沸, 造成琼脂糖凝胶浓度不准, 也会损坏微波炉。溶解琼脂糖时, 必须保证琼脂糖充分完全溶解, 否则, 会造成电泳图像模糊不清。

4. 使溶液冷却至 60°C 左右, 如需要可在此时加入溴化乙锭溶液 (终浓度 0.5 μg/ml), 并充分混匀。  
注) 溴化乙锭是一种致癌物质。使用含有溴化乙锭的溶液时, 请戴手套。
5. 将琼脂糖溶液倒入制胶模中, 然后在适当位置处插上梳子。凝胶厚度一般在 3~5 mm 之间。
6. 在室温下使胶凝固 (大约 30 分钟~1 小时), 然后放置于电泳槽中进行电泳。  
注) 凝胶不立即使用时, 请用保鲜膜将凝胶包好后在 4°C 下保存, 一般可保存 2~5 天。

### 注意

本产品仅供科学研究使用, 不能用于人、动物的医疗或诊断程序, 不能使用本产品作为食品、化妆品或家庭用品等。

未经 TAKARA BIO INC. 书面许可授权或批准, 不得制造、许诺销售、销售、进口 Takara 产品, 或者使用 Takara 产品所有的相关专利及相关商标。

如果您需要其他用途的许可授权, 请联系我们, 或访问我们网站 [www.takara-bio.com](http://www.takara-bio.com)。

您使用本产品必须遵守产品网页上适用的全部许可要求。阅读、了解并遵守此类声明的所有限制性条款是您的责任。

所有商标均属于各自商标所有者的财产。某些商标并未在全部行政区注册。

v201702Da